

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNOPLASTICI

PROPRIETA'	MET.	U.M.	PVCr	P.P.	PEHD	PA 6	PA6-FV	PA GX	PETP	POM	PVDF	PTFE	TB
Peso specifico	D 792	Kg/dm ³	1,42	0,91	0,96	1,14	1,34	1,16	1,34	1,42	1,78	2,3	1,42
Assorbimento H ₂ O in 24h	D 570	%	0,1	0,02	0,01	2,6	1,1	1,7	0,1	0,3	0,04	0	1
Assorbimento H ₂ O saturazione	-	%	2,5	0,03	0,02	9,5	5,5	8,6	0,4	0,9	0,06	0	-
Durezza Rockwell	D 785	-	M78	M55	M53	M80	M95	M90	M90	M83	R70	R80	M90
Modulo el. a trazione	D 638	Kg/cm ²	25.000	12.000	10.000	10.000	70.000	14.000	20.000	28.000	13.000	14.000	-
Modulo el. a flessione	D 790	Kg/cm ²	28.000	13.000	9.000	20.000	80.000	28.000	26.000	25.000	14.000	5.000	-
Resistenza a trazione	D 638	Kg/cm ²	480	300	240	700	1.600	800	650	550	400	150	500
Allungamento a rottura	D 638	%	70	100	800	180	10	80	120	75	50	300	-
Resistenza a flessione	D 790	Kg/cm ²	800	350	300	700	2.200	750	900	750	140	50	10.000
Resistenza a compressione	D 695	Kg/cm ²	700	380	300	650	1.800	850	1.350	1.000	500	80	15.000
Resist. all'urto IZOD c.l.	D 256	Kgcm/cm ²	10	15	90	7,5		7,5	4,5	6	10	20	350
Coefficiente d'attrito	-		0,4	0,25	0,2	0,15	0,16	0,14	0,09	0,14	0,3	0,08	
Punto di fusione	-	°C	100	170	130	218	218	230	260	165	180	320	
Resist. a calore continuo	-	°C	60	90	95	90	100	100	110	105	160	210	120
Res. al cal. per poche ore	-	°C	75	110	105	115	135	125	160	110	170	260	140
Temp. distorsione a 18,6 kg.	D 648	°C	70	60	55	75	200	85	100	110	120	70	
Temp. distorsione a 4,6 kg.	D 648	°C	75	100	80	180	210	190	130	155	145	120	
Coeff. di dilatazione termica	D 696	cm/cm °C	20.10 ⁻⁶	11.10 ⁻⁵	2.10 ⁻⁴	120.10 ⁻⁶	33.106	80.10 ⁻⁶	60.10 ⁻⁶	83.10 ⁻⁶	120.10 ⁻⁶	120.10 ⁻⁶	
Resistività di volume	D 257	Ohm/cm	1015	1016	1018	1011	1012	1013	1016	1014	1012	1016	
Costante dielettrica (10 ⁶ HZ)	D 150		2,8	2,5	2,4	4	4,5	4	3,2	3,7	8	2,1	
Fattore di dissipazione	D 150		0,009	0,005	0,005	0,1	0,11	0,08	0,004	0,005	0,1	0,0002	
Resistenza alla fiamma	UL 94		H B	H B	H B	V2	H B	V2	H B	H B	VO	VO	
Resistenza alla luce	-		-	-	-	0	0	+	+	+	+	+	
Resistenza ai raggi gamma	-	M. rad	8	1,3	12,5	0,7	0,8	0,7	12	0,9	10	0,03	
Resistenza all'abrasione	-		-	-	0	+	++	+	+	0	+	0	
Lavorabilità all'utensile	-		+	+	+	0	0	0	++	++	+	0	
Compatibilità alimentare	-		-	+	+	-	-	-	+	+	+	0	
Resistenza chimica agli acidi	-		+	0	+	-	-	-	+	-	+	+	
Resistenza chimica alle basi	-		+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	
Resistenza chimica ai solventi	-		0	+	+	0	0	0	0	0	+	+	